

INFORME CLASIFICACIÓN DE GAMA

Nº ASUNTO/INFORME: P-08-9581/3

CLIENTE: **ISOTERME-ISOLAMIENTOS TÉRMICOS, LDA**

DIRECCIÓN: Rúa Alves Torgo, 2 4º A-B

1000-033 LISBOA (PORTUGAL)

MATERIAL ENSAYADO:	GAMA DE PANELES SANDWICH DE 60 MM A 200 MM DE ESPESOR CONSTITUIDO POR ALMA DE ESPUMA DE PIR Y PIELES DE CHAPA DE ACERO
--------------------	---


Nº TOTAL DE HOJAS

3


(INCLUIDA LA PRESENTE)

Los resultados del ensayo sólo se refieren al material sometido a ensayo.

Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de GAIKER®, excepto cuando lo sea de forma íntegra.



Iratxe Zuazola
Coordinadora de Laboratorio



Zamudio, a 22 de Octubre de 2008

MATERIAL

Referencia comercial: **GAMA: PANEIS ISOTERME TIPO S PIR DE 60 A 200
MM DE ESPESOR**

Fabricante: ISOTERME ISOLAMIENTOS TÉRMICOS, LDA
Rua Alves Torgo, 2 4º A-B
1000-033 LISBOA (PORTUGAL)

Características de la cara externa:

Composición:	Acero
Espesor:	0,55 mm
Masa superficial (kg/m ²)	4,6
Color:	Blanco

Características del núcleo:

Tipo:	Espuma rígida de PIR
Espesor:	60 - 200 mm
Densidad (kg/m ³)	44

Modo de fijación núcleo y paramento:

Sistema de fijación: Mecánica y machi-hembrada

El material se ensaya con una junta vertical simulada a 200 mm de la esquina conformada.

A lo largo de la junta simulada se presentan remaches cada 350 mm

Informes de referencia: P-08-9581 (paneles de 60 mm de espesor)
P-08-9581/1 (paneles de 80 mm de espesor)
P-08-9581/2 (paneles de 120 mm de espesor)



GAIKER
ik4 research alliance

CLASIFICACIÓN DE GAMA

Los resultados obtenidos son los siguientes:

<p>REF. MATERIAL</p> <p>GAMA:</p> <p>PAINEIS ISOTERME TIPO S PIR DE 60 A 200 MM DE ESPESOR</p>	<p>CLASIFICACIÓN s/n</p> <p>UNE EN 13501-1:2007 y</p> <p>EN 14509:2005 (*), (**)</p>
--	--

Comportamiento al fuego		Producción de humos			Gotas en llamas	
B	-	s	2	,	d	0

NOTA: Clasificación válida cuando el material se instala en las siguientes condiciones y según la norma de producto EN 14509:

(*) Simulada junta vertical estándar a la distancia de 200 mm de la esquina conformada. A lo largo de dicha junta simulada se presentan remaches cada 350 mm

(**) Producto autosoportado y con los cantos no protegidos tal y como se detalla en el apartado referente a MATERIAL. Distancia entre el material y la backing board de 40 mm durante el ensayo de SBI.



GAIKER
ik4 research alliance

Jesús Ballesteró Maestu
Responsable Máximo del Ensayo
Zamudio, a 22 de Octubre de 2008